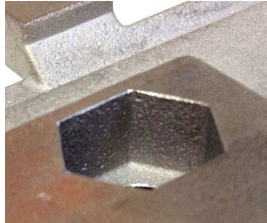


2015年冬号

# キャステム技術新聞

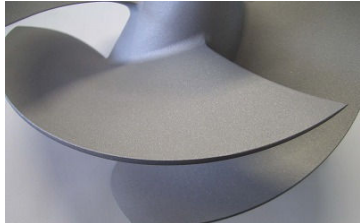
【六角穴など加工が難しい異形の袋穴】放電加工や鍛造で仕上げる内コーナーが重要な加工しづらいスパナ用の六角穴などコーナーが重要な袋穴形状の機械加工にはヘッダー加工やスロッター加工、放電加工やプレス鍛造など小ロット品は特に、時間とコストを要します。ロストワックスであれば素材から寸法を狙うことが可能になり、加工レスによる大幅なコストダウンが見込めます。金型を使用



しますのでボルトや溶接品などはまとめて一体化できます。

【ロストワックス製法の船舶用スクリーン】一般的に切削等で作成することの多いスクリーン形状ですが、ロストワックス（精密鋳

造）製法で作ることも可能です。特徴としましては、切削工法では困難な、羽根と羽根が重なり合ったような形状を簡単に作り出すことができる点です。製品サイズは、手のひらに乗るようなものから、数十キログラムのもので対応可能です。船舶用、工業用をはじめ、食品業界や医薬品業界など、様々な分野で採用頂



いております。スクリーン形状を設計される際は、ぜひロストワックス製法もご検討下さい。

【非破壊検査による品質保証体制】ロストワックスに限らず、鋳造品は鋳巣等の内部欠陥の低減が部品の性能を高める大きなポイントとなります。当社では試

作時に製品のX線透過検査を行い、最適な湯口（ゲート）位置等の製造条件を導き出し、量産部品の内部欠陥を低減させます。強度が必要な部品、機密性・水密性の必要な部品等を破壊することなく検査をし、部品の機械的性質を追求することが可能ですし、強度と軽量化を天秤にかけながら製品の形状をデザインすることも可能です。

【オリジナルパターンの製造は精密鋳造】オリジナルデザインのパターを小ロットから製作いたします。ロストワックスなら精密な刻印、微細な形状、三次元曲面などデザイン性に富んだ表現が可能であり、くりかえし量産可能です。トロフィーとして、またホールインワンの記念品



かえし量産可能です。トロフィーとして、またホールインワンの記念品

など催事にもロストワックス製のパターンをご利用ください。当社が保有する3Dスキャナーを利用する事で、お客様が製作されたマスターモデルから鋳造サンプリの製造が可能です。

【銅合金のロストワックス精密鋳造品】削り出しではコスト高になってしまいがちな銅や真鍮の部品もロストワックス精密鋳造法でニアネットシェイプ！機械加工などによる除去工程の手間が減らせ、最終製品に近い形状を得ることができトータル的なコストダウンにつながります。洋白など特殊な銅合金も対応可能です。・純銅（CuC2）・黄銅（YBSC）・青銅（BC2）・アルミ青銅（ALBC）・クロム銅（CrCu）・ベリリウム銅（BeCu）・高力黄銅（HBS C2）・りん青銅（PBC2）・シルジン青銅（SZBC）・洋白

かえし量産可能です。トロフィーとして、またホールインワンの記念品